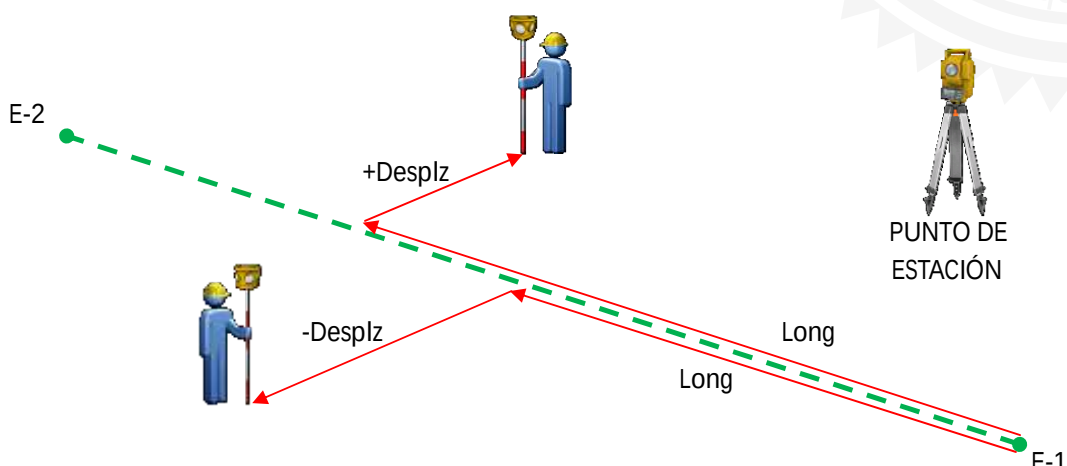


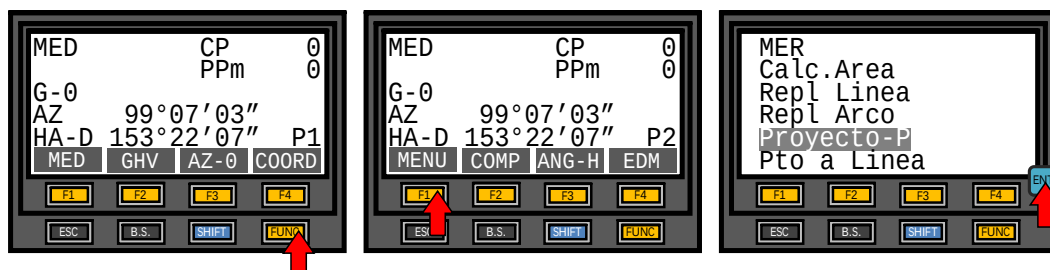
MEDICIONES CON LINEA DE REFERENCIA O COORDENADAS PTL

Esta función permite obtener medidas (longitud y desplazamiento) con respecto a una línea conocida definida por 2 Puntos, con solo tomar medidas con o sin prisma en cualquier posición que se encuentre de la línea de Referencia.

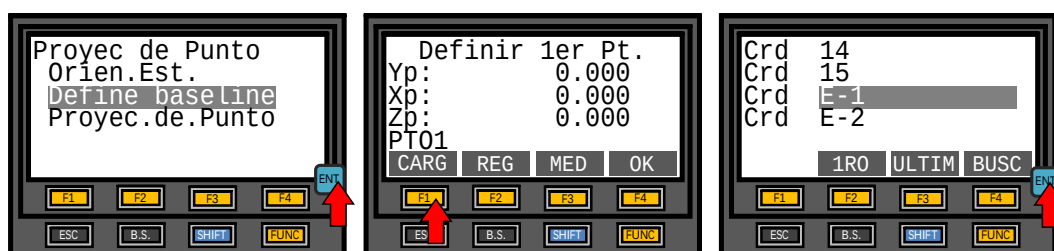


PROCEDIMIENTO

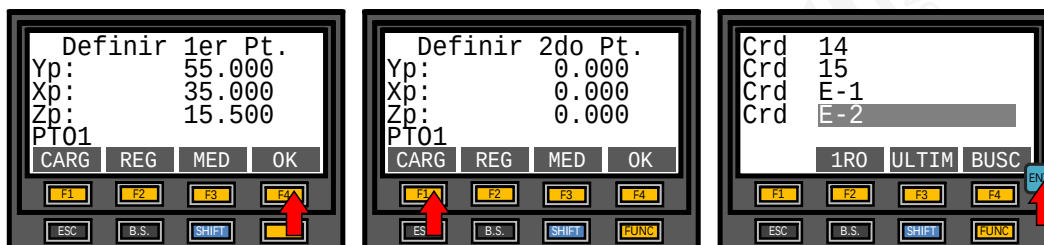
Nos dirigimos a la pantalla 2 con la tecla **FUNC** y seleccionamos **MENU (F1)** Nos dirigimos con el cursor hasta la opción **Proyecto-P** y pulsamos **Enter**.



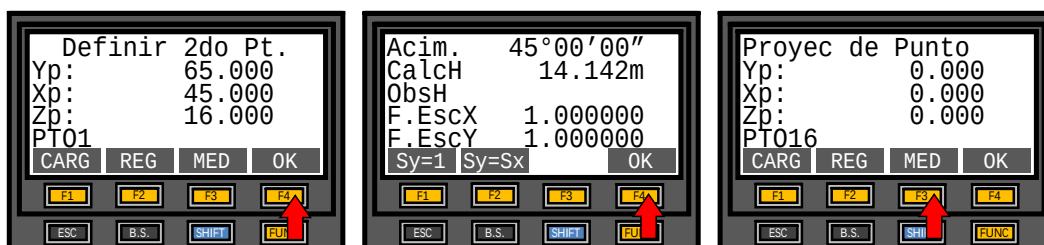
Una vez aquí nos da la opción de orientar el equipo, podemos obviar este paso si ya tenemos orientado el equipo de un proceso anterior, para nuestro ejemplo tenemos ya el equipo orientado por lo que seleccionamos **Define baseline** Luego elegimos **CARG (F1)** para seleccionar el primer Punto de la línea, seleccionamos el primer punto y pulsamos **ENTER**.



Nos muestra las coordenadas del Punto E-1, aceptamos con **OK (F4)**, ahora definimos el Segundo Punto, Presionamos **CARG (F1)** lo seleccionamos y pulsamos **ENTER**.



Nos muestra la coordenada del Punto E-2 aceptamos con **OK (F4)**, y nos da el cálculo de la Línea, (Acimut, distancia y si es necesario le introducimos factores de escala) aceptamos con **OK (F4)**, y ahora procedemos a medir puntos con **MED (F3)**.



Una vez hecha la medición del punto pulsamos **SI (F4)**, y nos muestra las coordenadas Desplazadas con respecto a la línea, y si pulsamos **XYZ (F2)** nos da las coordenadas absolutas, y si deseamos grabar el punto pulsamos **REG (F1)**.



Le damos nombre al Punto ejemplo **R-1** presionamos **OK (F4)** automáticamente graba el punto y si deseamos medir otro punto presionamos **ESC** para repetir el proceso.

